

-R-C-I- 理系化学工業株式会社

RIKEI CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD.

金属加工油剤

R-007

高度に精製された鉱油を基油とした不活性型の不水溶性切削油剤です。油性向上剤により潤滑性を向上し、非鉄金属や鋳鉄、普通鋼の一般旋削、深穴あけ、ホーニング、ベルト研削に適します

用途 : 一般旋削、深穴加工、ホーニング、ベルト研削
被削材 : 鋳鉄、普通鋼、強靱鋼、耐熱鋼、非鉄金属等

代表性状例

試験項目/成分	試験項目	単位	R-007
外観			淡黄色透明
密度 (15°C)	JIS K 2249	g/cm ³	0.850
動粘度 (40°C)	JIS K 2283	mm ² /s	7.5
引火点 (C.O.C)	JIS K 2265	°C	156
銅板腐食 (100°C/1h)	JIS K 2513		1
脂肪油分	JIS K 2241	%	4.5
硫黄分	JIS K 2254	%	-

注)記載の数値は代表性状値であり、規格値ではありません。

危険物分類 : 第4類第3石油類
JIS : N1種1号
種類 : 不水溶性切削油剤

理系化学工業株式会社

〒679-0302 兵庫県西脇市黒田庄町黒田 1603-5

TEL 0795-28-5150 FAX 0795-28-5148

URL : <http://www.rci.server-shared.com/>