

-R-C-I- 理系化学工業株式会社

RIKEI CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD.

金属加工油剤

R-010

高度に精製された鉱油を基油とした活性型の不水溶性切削油剤です。油性向上剤を配合し非鉄金属や鋳鉄、普通鋼の一般加工、ねじ切り加工に適します。

用途 : 旋削加工、ドリル加工、フライス等
被削材 : 鋳鉄、普通鋼、強靱鋼等

代表性状例

試験項目/成分	試験項目	単位	R-010
外観			淡黄色透明
密度 (15°C)	JIS K 2249	g/cm ³	0.866
動粘度 (40°C)	JIS K 2283	mm ² /s	10.0
引火点 (C.O.C)	JIS K 2265	°C	170
銅板腐食 (100°C/1h)	JIS K 2513		1
脂肪油分	JIS K 2241	%	4.7
硫黄分	JIS K 2254	%	-

注)記載の数値は代表性状値であり、規格値ではありません。

危険物分類 : 第4類第3石油類
JIS : N1種 3号
種類 : 不水溶性切削油剤