

# **-R-C-I-** 理系化学工業株式会社

RIKEI CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD.

金属加工油剤

## R-210

高度に精製された鉱油を基油とした不活性型の硫黄油脂を配合した不水性切削油剤です。切屑の排出に優れ、普通鋼までの一般旋削、深穴、歯切り、ねじ切り、ねじ研削加工に適します。

用途 : 一般旋削、深穴、歯切り、ねじ切り、ねじ研削等  
被削材 : 鋳鉄、普通鋼、強靱鋼等

代表性状例

試験項目/成分	試験項目	単位	R-210
外観			淡黄色透明
密度 (15°C)	JIS K 2249	g/cm <sup>3</sup>	0.866
動粘度 (40°C)	JIS K 2283	mm <sup>2</sup> /s	10.0
引火点 (C.O.C)	JIS K 2265	°C	170
銅板腐食 (100°C/1h)	JIS K 2513		1
脂肪油分	JIS K 2241	%	5
硫黄分	JIS K 2254	%	0.5

注)記載の数値は代表性状値であり、規格値ではありません。

危険物分類 : 第4類第3石油類  
JIS : N3種 3号  
種類 : 不水性切削油剤

---

理系化学工業株式会社

〒679-0302 兵庫県西脇市黒田庄町黒田 1603-5

TEL 0795-28-5150 FAX 0795-28-5148

URL : <http://www.rci.server-shared.com/>