

# -R-C-I- 理系化学工業株式会社

RIKEI CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD.

金属加工油剤

## R-225

高度に精製された鉱油を基油とした不活性型の不水溶性切削油剤です。油性向上剤を比較的多く配合しているため難削材加工を可能にする優れた潤滑性をもち、難削材の自動盤や重切削加工に適します。

用途 : 自動盤、重切削加工等  
被削材 : 鋳鉄、普通鋼、強靱鋼、耐熱鋼等

代表性状例

試験項目/成分	試験項目	単位	R-225
外観			淡黄色透明
密度 (15°C)	JIS K 2249	g/cm <sup>3</sup>	0.881
動粘度 (40°C)	JIS K 2283	mm <sup>2</sup> /s	24.0
引火点 (C.O.C)	JIS K 2265	°C	180
銅板腐食 (100°C/1h)	JIS K 2513		1
脂肪油分	JIS K 2241	%	27.5
硫黄分	JIS K 2254	%	3.1
特殊添加剤			2

注)記載の数値は代表性状値であり、規格値ではありません。

危険物分類 : 第4類第3石油類  
JIS : N3種8号  
種類 : 不水溶性切削油剤

理系化学工業株式会社

〒679-0302 兵庫県西脇市黒田庄町黒田 1603-5

TEL 0795-28-5150 FAX 0795-28-5148

URL : <http://www.rci.server-shared.com/>