

# -R-C-I- 理系化学工業株式会社

RIKEI CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD.

金属加工油剤

## RS-20

高度に精製された鉱油を基油とした活性型の不水溶性切削油剤です。反応性の高い極圧添加剤、多量の油性剤、特殊添加剤を配合し、ブローチ加工に代表される低速重切削加工の仕上げ面精度向上に適します。

用途 : ブローチ加工等  
被削材 : 鋳鉄、普通鋼、強靱鋼、耐熱鋼等

代表性状例

試験項目/成分	試験項目	単位	RS-20
外観			淡黄色透明
密度 (15°C)	JIS K 2249	g/cm <sup>3</sup>	0.882
動粘度 (40°C)	JIS K 2283	mm <sup>2</sup> /s	19.8
引火点 (C.O.C)	JIS K 2265	°C	185
銅板腐食 (100°C/1h)	JIS K 2513		4
脂肪油分	JIS K 2241	%	30
硫黄分	JIS K 2254	%	7.5
特殊添加剤			11

注)記載の数値は代表性状値であり、規格値ではありません。

危険物分類 : 第4類第3石油類  
JIS : -  
種類 : 不水溶性切削油剤

理系化学工業株式会社

〒679-0302 兵庫県西脇市黒田庄町黒田 1603-5

TEL 0795-28-5150 FAX 0795-28-5148

URL : <http://www.rci.server-shared.com/>