

-R-C-I- 理系化学工業株式会社

RIKEI CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD.

金属加工油剤

ジンガロ S-23

ジンガロ S-23 は高度に精製された低粘度の鉱油を基油とし、不活性の硫黄系極圧添加剤を配合した不水溶性切削油剤です。低粘度の設計により、切屑の排出に優れ、高い仕上げ面精度を得られます。

用途 : 自動盤・ガンドリル・ねじ切り・ねじ研削・歯切り・ブローチ等
被削材 : 普通鋼・非鉄金属・鋳鉄等

代表性状例

試験項目/成分	試験項目	単位	S-23
外観			淡黄色透明
密度 (15°C)	JIS K 2249	g/cm ³	0.850
動粘度 (40°C)	JIS K 2283	mm ² /s	10.8
引火点 (C.O.C)	JIS K 2265	°C	175
銅板腐食 (100°C/1h)	JIS K 2513		1
脂肪油分	JIS K 2241	%	5
硫黄分	JIS K 2254	%	0.5

注)記載の数値は代表性状値であり、規格値ではありません。

危険物分類 : 第4類第3石油類
JIS : N種 3号
種類 : 不水溶性切削油剤

理系化学工業株式会社

〒679-0302 兵庫県西脇市黒田庄町黒田 1603-5

TEL 0795-28-5150 FAX 0795-28-5148

URL : <http://www.rci.server-shared.com/>

E-mail : rikeik.k@poem.ocn.ne.jp